

UNIVERZITA TOMÁŠE BATI VE ZLÍNĚ  
FAKULTA MANAGEMENTU A EKONOMIKY

**Posudek vedoucího diplomové práce**

Jméno studenta:  
Bc. David Molínek

Vedoucí DP:  
Ing. Šárka Krejčová, PhD.

Ak. rok:  
2010-2011

Téma DP:

Aplikace metody SMED na úzké místo konfekční stroj OTR ve společnosti MITAS a.s.

Kritéria hodnocení:		Počet bodů (0 – 10)
1	Náročnost tématu práce	9
2	Splnění cílů práce	6
3	Teoretická část práce	7
4	Praktická část práce (analytická část)	6
5	Projektová část (řešící část)	6
6	Formální úroveň práce	8
<b>CELKOVÝ POČET BODŮ (0 – 60)</b>		<b>42</b>

**Hodnocení jednotlivých kritérií:**

0 bodů	nesplněno
1 – 2 body	splněno pouze na úrovni základních požadavků
3 – 4 body	splněno s výraznějšími, ale ne kritickými nedostatky
5 – 6 bodů	splněno, nedostatky neovlivňují podstatně celou práci, zejména výsledky
7 – 8 bodů	splněno zcela bez výhrad
9 – 10 bodů	splněno nadstandardně

### **Připomínky k práci:**

V diplomové práci jsou navrženy přínosné podněty pro zlepšení, avšak ne všechny návrhy jsou realizovatelné z důvodu konstrukce a technologie stroje. Chybí dotažení, intenzivní věnování se problému zadanému v práci, a zrealizování návrhů včetně konzultace konstrukční a technologické proveditelnosti.

Např. nastavení hodnot do PC konf. bubnu nelze provádět jako externí činnost za chodu stroje - došlo by k zásahům do programu výroby pláště; oceňuji návrh zvedání pomocí polohovacího hydraulického vozíku - nutno však zrealizovat v podmínkách zvedání do výše 2m v místě schodů; návrh využití aku utahovačky - zase postrádá zohlednění místa utahování a následné vhodnosti tohoto nástroje.

Naopak vhodně realizovatelné jsou návrhy využití rychloupínacího montážního třmenu, či zahnutého nože.

### **Otázky k obhajobě:**

V tab. 1 Zvýšení produktivity pomocí SMED, uvádíte v gumárenství možné zkrácení času výměn z 2 h 30 min na 6 min 28 sec. Pomocí jakých nástrojů a opatření vidíte možnosti takto radikálního reengineeringového zlepšení? Zobecněte nástroje SMED využití v projektové části vedoucí k dosažení zkrácení času výměny.

Aplikujte teorii omezení na kapacitně úzké místo konfekční stroj TST výroby OTR.


Práce splňuje kritéria pro obhajobu DP.



Práce nesplňuje kritéria pro obhajobu DP (minimálně jedno kritérium hodnoceno 0 body).



Ve Zlíně dne: 10.5.2011

  
-----  
podpis vedoucího DP