

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Jiří Mít
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: řízení jakosti
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Tomáš Vilímek
Akademický rok: 2011/2012

Název diplomové práce:

Aplikace výsledků analýzy dlouhodobého sběru dat z vytlačovacích linek

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Předkládaná diplomová práce se zabývala vyhodnocením velkého množství dat procesu vytlačování, které jsou dlouhodobě zaznamenávány a ukládány ve firmě Barum Continental, s.r.o. Teoretická část je zaměřena na vysvětlení technologie výroby osobních plášťů, se zaměřením na proces vytlačování a na statistické metody, které byly použity pro vyhodnocování dat. V praktické části je vlastní statistické vyhodnocení dat. Byly nalezeny korelace mezi sledovanými parametry a v závěru jsou na základě dat doporučeny možné směry pro optimalizaci procesu vytlačování. V rámci praktické části byly použity vyspělé statistické metody a statistický software Minitab. V rámci měření se také ověřovala přesnost měření (byla provedena studie MSA). Student pracoval na práci samostatně a spolupráce na této diplomové práci probíhala dlouhodobě (už od roku 2010). Byl vyhodnocen mnohem větší počet dat a linek. Bohužel všechna data nebylo možné dát do diplomové práce. Tato práce má pro naši firmu praktický význam nejen v lepším pochopení procesu vytlačování na základě měřených dat, ale také ve stanovení podstatných parametrů, které tento proces ovlivňují. Výsledky se budou prakticky využívat při rekonstrukcích vytlačovacích linek a při dedikaci jednotlivých výrobků na jednotlivé linky (vliv šíře bočnic na vytlačovací rychlost). Závěry diplomové práce budou prezentovány před TOP managementem firmy Barum Continental, s.r.o.

Otázky vedoucího diplomové práce:

I. Na základě korelací a výběru významných vstupních parametrů byl vytvořen matematický model pro výpočet odtahových rychlostí pro jednotlivé linky. Byl tento model prakticky ověřen ?

V e Zlíně dne 25.5.2012


podpis vedoucího diplomové práce