

HODNOCENÍ ŠKOLITELE

Doktorand: **Ing. Štěpán Šanda**

Název práce: **Vliv vlastností polymeru a kvality tokových cest na zatékavost polymerní Taveniny.**

Školitel: **doc. Ing. Miroslav Maňas, CSc.**

Ing. Štěpán Šanda se ve své disertační práci zabývá problematikou konstrukčního řešení vstřikovacích forem. Detailně studuje vliv tvaru/typu a umístění vtokového ústí na vlastnosti vstřikovaných dílů. Uvedená problematika je velmi živá, protože je součástí každého návrhu vstřikovací formy. Přesto nebyla doposud podrobně studována zejména z hlediska jejího vlivu na mechanické vlastnosti výstřiků.

Autor na základě analýzy současného stavu zvolil několik typů vtokových ústí, připravil zkušební tělesa z definovaného polymeru s různým stupněm plnění krátkovláknovým plnivem a realizoval měření mechanických vlastností. Výsledky měření vyhodnotil a statisticky zpracoval. Problematika byla řešena v rámci Výzkumného záměru „Modelování a řízení procesů při zpracování přírodních a syntetických polymerů“ MSMT 7088352102. Na dané problematice pracoval samostatně, aktivně řešil řadu problémů při experimentální činnosti i vyhodnocování velkého množství naměřených dat.

Výsledky práce byly publikovány a další publikace s řešenou tematikou jsou připravovány. Výsledky jsou zároveň využitelné v praxi, při návrzích nástrojů pro zpracování polymerů.

Ing. Štěpán Šanda prokázal při řešení problematiky samostatnost, vysokou míru tvůrčího myšlení a dostatečné odborné znalosti v oboru Chemie a technologie materiálů.

Vzhledem k dosaženým výsledkům posouvajících poznání v dané oblasti a možnosti využití výsledků řešení v praxi doporučuji disertační práci Ing. Štěpána Šandy k obhajobě.

Ve Zlíně dne 28.5.2012



Doc. Ing. Miroslav Maňas, CSc.