

Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Miroslav Mikulík
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2011/2012

Název bakalářské práce:
Využití normálií při konstrukci vstřikovacích forem

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení
A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce řeší konstrukční návrh vstříkovací formy pro výrobu plastového dílu. Forma byla řešena ve dvou variantách. První s maximálním využitím normalizovaných dílů od firmy HASCO a druhá se všemi díly vyráběnými nástrojárnou. 3D model vstříkovací formy je doplněn 2D řezy včetně kusovníků a výrobních výkresů, na základě kterých bylo provedeno nacenění díků v nástrojárně. V závěrech práce je provedeno přehledné cenové srovnání obou variant. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V Zlíně dne 4.6.2012

podpis vedoucího bakalářské práce