

Posudek oponenta diplomové práce

Jméno studenta: Libor Bravenec
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Řízení jakosti
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Doc. Dr. Ing. Vladimír Pata
Oponent diplomové práce: Ing. Jakub Černý
Akademický rok: 2011/2012

Název diplomové práce:

Polohování CNC frézky dle normy ISO 230-2

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	A - výborně
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Student ve své práci řeší problematiku měření přesnosti polohování na školní CNC frézce. Tato práce má důležitý praktický vliv na další užívání celého stroje, jelikož stroj se používá cca 7 let student svým měřením potvrdil předpoklad nevíce opotřebovaných míst na pracovním stole. Dále navrhl několik možností na zlepšení situace, návrhy které byly nejméně nákladné a to například posunutí upínacího svěráku do oblasti která vykazovala menší odchylky byly provedeny ihned. Další návrhy navržené diplomantem mohou být realizovány po zhodnocení možností.

Práce v teoretické části popisuje problematiku měření a vyhodnocování odchylek při posuvu obráběcích strojů dle příslušných norem.

V praktické části student výše uvedené poznatky aplikuje na CNC stroj ve školních dílnách. Je podrobně provedeno také kompletní statistické vyhodnocení získaných dat a výsledky jsou vždy interpretovány pro každou posuvovou osu CNC stroje.

Práce splnila zadání. Student prokázal, že se v dané problematice orientuje a je schopen i navrhnout relevantní vylepšení stávajícího stavu na základě naměřených dat, což velmi oceňuji.

Práci doporučuji k obhajobě a hodnotím A - Velmi dobře

Otázky oponenta diplomové práce:

- 1.Máte představu na kolik vyjde vyhodnocení obdobného CNC stroje externí firmou?
- 2.Lze v našich podmínkách využít i jiné metodiky měření, než pomocí laserového interferometru?

V e Zlíně dne 25.5.2012

podpis oponenta diplomové práce