

## Posudek oponenta diplomové práce

Jméno studenta: bc. Marcel Juříčka  
Studijní program: Procesní inženýrství  
Studijní obor: Výrobní inženýrství  
Zaměření (pokud se obor dále dělí):  
Ústav: Ústav výrobního inženýrství  
Vedoucí diplomové práce: prof. Ing. Imrich Lukovics, CSc.  
Oponent diplomové práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.  
Akademický rok: 2012/2013

### Název diplomové práce:

Technologická příprava výroby odlévaných dílů

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	<b>D - uspokojivě</b>
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	<b>C - dobře</b>
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	<b>C - dobře</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>D - uspokojivě</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>D - uspokojivě</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>D - uspokojivě</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>D - uspokojivě</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**C - dobře**

**Komentáře k diplomové práci:**

Přínosem daného tématu práce je zvýšení produktivity výroby na základě navrženého řešení elektromagnetického upínače a přípravku. V práci se vyskytují formální a faktické nedostatky, na které se zaměřím nejvíce. Významnější chybou je nesprávný výsledek při výpočtu řezné síly při vrtání (na str. 53), kdy je chyba přenášena do následných kroků. Není vysvětleno, proč jsou dutiny navrženého přípravku o několik milimetrů větší než jsou rozměry polotovaru. K lepšímu hodnocení práce by přispělo stanovení technologického postupu, měření složek řezných sil při frézování a vrtání a diskuze s analytickým výpočtem.

Práce přes uváděné nedostatky splňuje podmínky kladené na autory závěrečných prací, body zadání byly uspokojivě splněny a celkově hodnotím: C- dobře.

**Otázky oponenta diplomové práce:**

Byly uvažovány jiné varianty upínání odlitků; je navržené řešení nasazeno do praxe?

V případě umístění více odlitků na elektromagnetický upínač je upínací síla rozpočítávána na jednotlivé odlitky?

Na základě jakých podkladů byly stanoveny řezné podmínky při frézování a vrtání?

V e Zlíně dne 23. 5. 2013

podpis oponenta diplomové práce