

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Marcel Juříčka
Studijní program: Prodesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: prof. Ing. Imrich Lukovics, CSc.
Akademický rok: 2012/2013

Název diplomové práce:

Technologická příprava výroby odlévaných dílů

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	C - dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	C - dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k diplomové práci:

Diplomant se ve své práci věnuje části technické (technologické) přípravy výroby součástí. Rozebírá teoretické problémy nutné pro aplikaci v praktické části práce. Nehodnotí však co je to technická příprava, co jsou technologické podmínky. Pozornost zaměřil na upínací zařízení. Uvítal bych též hodnocení jakosti obrobených ploch a použití některé z optimalizačních metod v technologii.

Otázky vedoucího diplomové práce:

1. Které charakteristiky drsnosti jsou uváděné na výkresech?
2. Jaká je přesnost ustavení výrobků na magnetickém upínači a jak ovlivňuje polohování jakost?
3. Byly měřeny řezné síly při obrábění? Jak byly stanoveny?
4. Jaké jsou technologické podmínky pro obrábění výrobků? Byl stanoven technologický postup pro MCFV 1050?

V Zlíně dne 20. 5. 2013

podpis vedoucího diplomové práce