

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Jakub Huba
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Konstrukce technologických zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Kamil Kyas
Akademický rok: 2012/2013

Název diplomové práce:

Mechanické vlastnosti výrobků vstřikovaných z pryže

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Student se v diplomové práci zajímá problematikou vstřikování elastomerů. Pomocí počítačových analýz v programu Cadmould definoval vliv indexu newtonského chování, vliv průřezu a délky tokového kanálu na rychlost vulkanizace během procesu vstřikování. Dále pomocí vyrobených vzorků a vybrané metody měření částečně prokázal podobnou tendenci tak, jak ukazovaly výsledky z analýz. Nakonec praktické části zmínil možnosti dalšího postupu ve výzkumu.

V teoretické části se student věnoval technologii vstřikování se zaměřením na reologii kaučukových směsí.

Bc. Jakub Huba pravidelně chodil na konzultace, prokázal schopnost řešit technické i organizační úkoly. Jeho prezentace výsledků v praktické části jsou stručné, přehledné a na vysoké úrovni. Proto navrhuji A-Výborně.

Práce byla zkontrolována proti plagiátorství ze shodou 0%.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V Zlíně dne 14.5.2013

podpis vedoucího diplomové práce