

Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Miroslav Raška
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: prof. Ing. Imrich Lukovics, CSc
Akademický rok: 2012/2013

Název bakalářské práce:
Studium metod obrábění vnitřních ploch součástí

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení
B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Předložená bakalářská práce má 76 stran a je rozdělena na teoretickou a praktickou část. Autor v teoretické části postupně hodnotí jednotlivé metody obrábění, které ale nejsou v praktické části využité. Dále hodnotí metody měření struktury povrchu. Zde uvádí též cíle práce. Tato část práce svědčí o správném přístupu ke studiu odborné literatury.

V praktické části autor hodnotí stroje a zařízení pro provádění experimentů a určuje vliv technologických podmínek na strukturu povrchu součástí s využitím běžných statistických metod. I tato část práce je na dobré odborné a estetické úrovni. Uvítal bych přesnější definování závěrů. Řešitel k řešení problémů přistupoval iniciativně, zodpovědně prokázal dobrou manuální zručnost. Práce hodnotí všechny body zadání.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

- 1) Co je to obrobiteľnosť a ktorý z hodnotených materiálov má lepšiu obrobiteľnosť?
- 2) Jaký je vztah mezi Ra, Rz a Rt
- 3) Z jakého důvodu se hodnotí Rmr? Lze vysvětlit klesající průběh vlivu posuvové rychlosti na Rmr?
- 4) Co je to beztržiskové obrábění?

V e Zlíně dne 22.5.2013

podpis vedoucího bakalářské práce