

Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Martin Masařík
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2013/2014

Název bakalářské práce:
Welding process for oil pan block of ship engine

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení
B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Téma bakalářské práce je zaměřeno na vytvoření svařovací dokumentace pro svařování olejové vany pro lodní motory B35:40V16AG na základě požadavků dané firmy. Vytvořena je svařovací mapa (welding map), definovány jsou požadované typy a kvalita svarů (quality of welds), svařovací postup (welding plan) a nedestruktivní zkoušky svarů. Výstupy jsou zpracovány především ve formě příloh.

Student se při psaní bakalářské práce řídil pokyny svého vedoucího a dílčí požadavky řešil samostatně nebo ve spolupráci s danou firmou. Kladně hodnotím vypracování práce v anglickém jazyce.

Práce byla podrobena testu původnosti v systému Theses.cz a nebyla vyhodnocena jako plagiát.

Všechny cíle diplomové práce byly splněny a práci doporučuji k obhajobě.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V e Zlíně dne 30. 5. 2014

podpis vedoucího bakalářské práce