

Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Petr Novotný
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2013/2014

Název bakalářské práce:
Výroba součásti na CNC frézce

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Student se v této bakalářské práci zaměřil na výrobu součásti brzdové páčky k motocyklu. Student Petr Novotný pravidelně konzultoval jednotlivé kroky řešení se svým vedoucím. Připravil počítačový model pomocí CAD software, navrhl strategii obrábění za podpory CAM software a po provedení verifikace a ověření správnosti programu součást vyrobil. Realizace probíhala ve spolupráci s firmou Geniczech – M s.r.o., která umožnila výrobu součásti na tříosé frézce.

Vzhledem k přístupu studenta a výstupům práce hodnotím stupněm A - výborně.

Práce byla podrobena testu původnosti v systému Theses.cz a nebyla vyhodnocena jako plagiát.

Všechny cíle diplomové práce byly splněny a práci doporučuji k obhajobě.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V e Zlíně dne 30. 5. 2014

podpis vedoucího bakalářské práce