

Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Václav Stoklásek
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2013/2014

Název bakalářské práce:
Konstrukce nástroje pro výrobu plastového dílu

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení
A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým je kryt určený do motorového prostoru automobilu. Forma je řešena jako jednonásobná s nutností použít více dělicích rovin. Pro plnění formy byla zvolena samostatně vyhřívaná tryska. K odformování výrobku bylo použito různých typů vyhazovačů. 3D model vstřikovací formy je doplněn 2D řezem včetně kusovníku. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V Zlíně dne 30. 5. 2014

podpis vedoucího bakalářské práce