

## Posudek vedoucího bakalářské práce (experimentální práce)

Jméno studenta: Tomáš Mikel  
Studijní program: Procesní inženýrství  
Studijní obor: Technologická zařízení  
Zaměření (pokud se obor dále dělí):  
Ústav: Ústav výrobního inženýrství  
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
Akademický rok: 2013/2014

### Název bakalářské práce:

Návrh vstříkovací formy pro výrobu ovládnání světlonetu

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	<b>B - velmi dobře</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>A - výborně</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>A - výborně</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>A - výborně</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>A - výborně</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>A - výborně</b>
8. Přístup studenta k bakalářské práci	<b>A - výborně</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k bakalářské práci:**

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním řešením vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým je část ovládání světlometu automobilu. Forma je řešena jako dvounásobná s výrobou levého a pravé varianty dílu. Pro plnění formy byla zvolena kombinace studeného a vyhřívaného vtokového systému. K odformování výrobku bylo nutno použít různých variant vyhazovačů. 3D model vstřikovací formy je doplněn 2D řezem včetně kusovníku. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

**Otázky vedoucího bakalářské práce:**

V Zlíně dne 30. 5. 2014

podpis vedoucího bakalářské práce