

## Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Lukáš Bartoš  
Studijní program: Procesní inženýrství  
Studijní obor: Konstrukce technologických zařízení  
Zaměření (pokud se obor dále dělí):  
Ústav: Ústav výrobního inženýrství  
Vedoucí diplomové práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
Akademický rok: 2013/2014

### Název diplomové práce:

Zhodnocení konstrukce vstřikovací formy a vstřikovacího procesu

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	<b>A - výborně</b>
2. Využití poznatků z literatury	<b>B - velmi dobře</b>
3. Zpracování teoretické části	<b>A - výborně</b>
4. Popis experimentů a metod řešení	<b>A - výborně</b>
5. Kvalita zpracování výsledků	<b>B - velmi dobře</b>
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	<b>B - velmi dobře</b>
7. Formulace závěrů práce	<b>B - velmi dobře</b>
8. Přístup studenta k diplomové práci	<b>B - velmi dobře</b>

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**B - velmi dobře**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce se zabývá problematikou konstrukčního návrhu vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, využívaného v automobilovém průmyslu. Samotný díl, součást zadního světlometu, je relativně tvarově složitý a plošně rozměrný výrobek, přesto k jeho zaformování stačila jedna dělicí rovina. Forma byla koncipována jako dvounásobná pro výrobu pravé a levé varianty dílu. K posouzení konstrukčního formy byly využity analýzy vstřikovacího procesu provedenými v simulačním softwaru Autodesk Moldflow Insight. Student pracoval samostatně a iniciativně. Prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V Zlíně dne 20. 5. 2014

podpis vedoucího diplomové práce