

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Chovanec Tomáš
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Řízení jakosti
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Výrobní inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Jana Knedlová
Akademický rok: 2014/2015

Název diplomové práce:

Porovnání řezných podmínek technologie laserového obrábění a obrábění CNC

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	D - uspokojivě
2. Využití poznatků z literatury	D - uspokojivě
3. Zpracování teoretické části	D - uspokojivě
4. Popis experimentů a metod řešení	E - dostatečně
5. Kvalita zpracování výsledků	E - dostatečně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	E - dostatečně
7. Formulace závěrů práce	E - dostatečně
8. Přístup studenta k diplomové práci	E - dostatečně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

E - dostatečně

Komentáře k diplomové práci:

Po celou dobu zpracovávání daného tématu student docházel ke konzultacím velmi často. Projevoval se velmi nesamostatně a opakovaně se neřídil doporučeními vedoucí práce.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Jaké jsou pořizovací náklady na přípravky pro upínání polotovaru při obrábění na frézce?

V Zlíně dne 19.5.2015

Podpis vedoucího diplomové práce