

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Jaroslav Pavlíček
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2014/2015

Název diplomové práce:

Konstrukce vstříkovací formy pro výrobu pryžového dílu

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce se zabývá problematikou konstrukčního návrhu vstřikovací formy pro výrobu pryžového dílu, využívaného v automobilovém průmyslu. Samotný díl, těsnící manžeta hrdla palivové nádrže, je relativně tvarově jednoduchý výrobek, ale vzhledem k tomu, že se bude vyrábět ve velké sérii, byla namísto lisovací formy navržena forma vstřikovací. Tato forma byla koncipována jako čtyřnásobná. Návrh formy byl podpořen analýzami vstřikovacího procesu provedenými v simulačním softwaru Cadmould Rubber. Student pracoval samostatně a iniciativně. Prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V Zlíně dne 22.5.2015

Podpis vedoucího diplomové práce