

Posudek oponenta bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta:	Lukáš Mach
Studijní program:	Procesní inženýrství
Studijní obor:	Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce:	Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Oponent bakalářské práce:	Ing. Martin Ovsík, Ph.D.
Akademický rok:	2014/2015

Název bakalářské práce:

Konstrukce vstříkovací formy pro výrobu plastového dílu

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	A - výborně
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce studenta Lukáše Macha se zabývá konstrukcí vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, konkrétně se jedná o elektroinstalační krabici. V teoretické části je přehledně popsáno základní rozdělení polymerů, vstřikování a vstřikovací forma. V experimentální části byla navržena vstřikovací forma pro zadaný díl. Celá konstrukce je rozčleněna na jednotlivé části a ty jsou přehledně popsány. Konstrukce formy je doplněna řezem s příslušným kusovníkem. Práce splňuje všechny požadavky kladené na tento typ práce a je zpracována na dobré úrovni. K práci mám pouze drobné výtky:

- místy odklon od šablony a formální chyby,
- v řezu vstřikovací formy odchylky od technického kreslení.

I přes tyto drobné výtky, které nesnižují úroveň práce, práci doporučuji k obhajobě se známkou A - výborně.

Otázky oponenta bakalářské práce:

1. Dokázal byste odůvodnit, podle jakých kritérií jste zvolil horký vtokový systém?
2. Domníváte se, že temperační systém pravé strany je dostatečný? Nebylo by vhodné přidat teplotu dutiny pro lepší účinnost?
3. Proč nebyla tvarová dutina vyrobena do tvarových vložek, ale přímo do desek formy?

V Zlíně dne 26.5.2015

Podpis oponenta bakalářské práce