

Posudek vedoucího diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Ondřej Štěrba
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Alice Tesaříková Svobodová
Akademický rok: 2014/2015

Název diplomové práce:

Problematika tvarování různých typů polymerních folií i plněných

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomant zpracoval práci na uvedené téma dle zadání. Práce obsahuje všechny požadované náležitosti. Diplomant pracoval samostatně, materiály pro posouzení a proměnné podmínky volil sám k danému problému na základě informací získaných z rešerše, založené na různých zdrojích včetně impaktovaných časopisů v angličtině a dále na základě postupně získaných zkušeností s nastavováním parametrů tvarovacího stroje. Také na tomto základě si navrhl a vyrobil dvě tvarovací formy se stejnými rozměry a jinou výškou pro posouzení změn při různém protažení výchozí folie. Pracoval samostatně a i přes technické problémy při přípravě tělísek pro hodnocení mechanických vlastností získané výsledky zpracoval do přehledné diskuze, stejně jako prve údaje získané z rešerše shrnul do logické a přehledné teoretické části související s problematikou tvarování a vlivu protažení výchozí folie na změnu mechanických vlastností. Práci doporučuji k obhajobě.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V Zlíně dne 16.5.2014

podpis vedoucího diplomové práce