

Posudek oponenta diplomové práce

Jméno studenta: Bc. Michal Koubek
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):
Ústav: výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Alice Svobodová Tesaříková
Oponent diplomové práce: Doc. Ing. Dagmar Měřínská, Ph.D.
Akademický rok: 2014/2015

Název diplomové práce:

Nastavení optimálního procesu vstřikování pro
plněné termoplasty

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomant v předložené diplomové práci se pokusil zhodnotit "optimální" podmínky vstřikování pro tělíska z různých typů polymerních matric bez a s plnivem s možností využití těchto výsledků v praxi.

Teoretická část práce je založena na odkazech z českých i zahraničních zdrojů a obsahuje základní informace vztahující se k řešenému tématu. Mohly být ale ve větším množství použity zahraniční a novější zdroje.

V praktické části pak jsou popsány použité přípravné a hodnotící metody a shrnuty výsledky. I přes jejich velké množství se studentovi podařilo je zpracovat do poměrně přehledné formy, jen diskuze by mohla ještě přinést širší popis důvodů a souvislostí získaných dat.

Uvedený závěr splňuje zadání práce a shrnuje výsledky měření. Dle počtu hodnocených vzorků musel být práci na jejich přípravě a pak hodnocení a zpracování výsledků věnován značný čas a úsilí. Vzhledem k výše uvedenému práci doporučuji k obhajobě.

Otázky oponenta diplomové práce:

Jaké jsou základní vady, které se vyskytují u vstřikovaných výrobků?

Proč jste si v práci jako proměnné zvolil právě tlak a dotlak, jaké vady ovlivňují právě tyto parametry?

Jak ovlivní vstřikování přídavek plniva?

V e Zlíně dne 22.5.2015

podpis oponenta diplomové práce