

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Bc. Martin Koňářik  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Výrobní inženýrství  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2014/2015

**Název diplomové práce:**  
Programování součásti pro 4-osé obrábění

### Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**B - velmi dobře**

**Komentáře k diplomové práci:**

Posuzovaná diplomová práce a přístup studenta při řešení experimentů je na velmi dobré úrovni. Autor Bc. Martin Koňářík navrhuje jednoduché součásti pro obrábění ve 4 osách na školní frézce FC16CNC. Na základě CAD modelu je vytvořen part program pro obrábění za pomoci rotačního stolu. Nad rámec práce autor vytvořil několik postprocesorů pro CAM software NX 9.0 a ověřil jejich funkčnost na daných součástech.

Práce splňuje všechny náležitosti, kladené na autory závěrečných vysokoškolských prací.

Diplomovou práci hodnotím B-velmi dobře a doporučuji ji k obhajobě.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V e Zlíně dne 21. 5. 2015

Podpis vedoucího diplomové práce