

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Velecký Marek
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok: 2015/2016

Název bakalářské práce:

Vliv svařovacího plynu na kvalitu svarového kovu

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

V uvedené bakalářské práci byla provedena řada experimentů, jejichž cílem bylo nalézt optimální svařovací plyn při svařování metodou MAG. Realizace probíhala ve spolupráci s firmou Slovácké strojírna a.s. Provedená analýza ušetří prostředky při svařování se současným zachováním kvality svarového spoje.

Přestože autor spolupracoval s uváděnou firmou a jinými firmami, jednotlivé kroky konzultoval se svým vedoucím. Hodnotím přístup studenta jako příkladný, práci doporučuji k obhajobě a hodnotím A*výborně.

Práce byla podrobena analýze na nepůvodnost s vyhodnocením, že nejde o plagiát (podobnost 10%).

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V e Zlíně dne **2. 6. 2016**

Podpis vedoucího bakalářské práce