

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Jarkuliš Jonáš
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Oponent diplomové práce: Ing. Martin Ovsík, Ph.D.
Akademický rok: 2016/2017

Název diplomové práce:
Konstrukce vstřikovací formy pro výrobu pedálu

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce studenta Jonáše Jarkuliše se zabývá konstrukcí vstřikovací formy pro výrobu pedálu. V teoretické části je přehledně popsáno vstřikování polymerních materiálů, vstřikované polymery, konstrukce vstřikovaného výrobku a konstrukce vstřikovacích forem. V experimentální části byly popsány požadavky technologie na konkrétní díl, navržena vstřikovací forma pro zadaný díl s popisem celé konstrukce formy. Následně byla provedena toková analýza v programu Moldflow pro různé varianty optimalizace a vše bylo v závěru důkladně vyhodnoceno. Kladně hodnotím podrobné finanční vyhodnocení. Práce splňuje všechny požadavky kladené na tento typ práce a je zpracována na velmi dobré úrovni. Práci doporučuji k obhajobě se známkou A - výborně.

Otázky oponenta diplomové práce:

1. Předpokládá se reálná výroba vstřikovací formy?
2. Jakým způsobem máte zajištěny boční posuvné čelisti v otevřené poloze?

V Zlíně dne 22.5.2017

Podpis oponenta diplomové práce