

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Bc. Jonáš Jarkuliš  
**Studijní program:** N 3909 Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Výrobní inženýrství  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2016/2017

**Název diplomové práce:**  
Konstrukce vstřikovací formy pro výrobu pedálu

### Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce se zabývá problematikou konstrukčního návrhu vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, využívaného v automobilovém průmyslu. Samotný díl, plynový pedál, je relativně složitý technický díl, pro jehož odformování muselo být využito více dělicích rovin. Forma byla, vzhledem k výše uvedeným důvodům, koncipována jako jednonásobná s kombinovaným vtokovým systémem (vyhřívaný a studený vtokový systém). Návrh formy byl podpořen a ověřen analýzami vstřikovacího procesu provedenými v simulačním softwaru Autodesk Moldflow Insight. Student pracoval samostatně a iniciativně. Prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem méně než 5 % - není plagiát.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

V Zlíně dne **31.5.2017**

Podpis vedoucího diplomové práce