

Posudek oponenta bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta:	Šíra Martin
Studijní program:	B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor:	Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce:	Ing. Ondřej Bílek, PhD
Oponent bakalářské práce:	Ing. František Volek, CSc
Akademický rok:	2016/2017

Název bakalářské práce:

Optimalizace technologického postupu výroby distributoru vzduchu řídicí jednotky.

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	B - velmi dobře
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	C - dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	C - dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	C - dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k bakalářské práci:

V rámci bakalářské práce Optimalizace technologického postupu výroby distributoru vzduchu řídicí jednotky na základě poznatků získaných analýzou současného stavu technologie výroby v procesu selektivního pájení navrhl 3 varianty pájecí trysky pro pájecí nástroj. Zhodnotil jednotlivé varianty řešení. Na základě vyhodnocení a diskuse s fa SEHO byla zvolena varianta č. 2, kdy musí nejdříve klesnout pájecí slitina v trysce, tj. pájecí slitina nebude v kontaktu s výrobkem. Pájené spoje získané touto variantou byly posouzeny na zařízení X-RAY, stav pájených spojů byl vyhodnocen jako dobrý, vady na výrobku se nevyskytly. Diskusi o získaných výsledcích provedl až v závěru práce. Kontrolní měření pájených spojů je provedeno pouze pro zvolenou variantu trysky č.2, takže není možné srovnat výsledky použití ostatních variant.

Odborná úroveň bakalářské práce je na dobré úrovni, vytknout lze některé formulace, gramatické chyby a některé citace v seznamu použité literatury.

Otázky oponenta bakalářské práce:

- dosažení kterých parametrů bylo cílem optimalizace technologického postupu výroby distributoru vzduchu.
- v čem spočívá změna designu trysky 2.

V e Zlíně dne **8. 6. 2017**

Podpis oponenta bakalářské práce