

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Tobolka Marek
Studijní program: B3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2016/2017

Název bakalářské práce:

Přesnost dílenských měřidel pro měření drsnosti povrchu

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	C - dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Přístup studenta k řešení práce hodnotím jako příkladný, přestože byl experiment časově náročný, stejně jako zpracování naměřených dat. Výsledky práce jsou zajímavé až jedinečné.

Bakalářská práce byla podrobena kontrole ke zjištění původnosti práce v IS STAG/Portál. Na základě výsledků (0 podobných dokumentů) konstatuji, že práce není plagiát.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V e Zlíně dne **9. 6. 2017**

Podpis vedoucího bakalářské práce