

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Vaněček Martin
Studijní program: N 3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: 3201T008 Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Michal Sedláčik, Ph.D.
Akademický rok: 2017/2018

Název diplomové práce:

Návrh automatizace výrobního pracoviště ve společnosti TE Connectivity

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

V práci řešená problematika návrhu automatizace výrobního pracoviště ve společnosti TE Connectivity představuje z pohledu managementu uvedené společnosti vysoce aktuální téma s možností brzkého uplatnění v praxi. Práce má velmi dobrou odbornou úroveň, teoretický úvod do problematiky je uceleně zpracován. V praktické části student postupoval v logickém sledu operací vedoucím k požadovanému cíli. Dosažené výsledky jednotlivých úkolů student řádně interpretoval včetně diskuze vlivu jednotlivých studovaných variant na výsledné ekonomické ukazatele. Práce je celkově vypracována v přehledné podobě. Práce byla po jejím odevzdání podrobena kontrole původnosti, kdy tato odhalila shodu 0 % a práce je tedy dle předpokladů originálním výsledkem studentovi činnosti.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne 16.5.2018



Podpis vedoucího diplomové práce