

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Petr Fluxa
Studijní program: N 3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Konstrukce technologických zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2017/2018

Název diplomové práce:
Vliv povrchu na zatékavost polymeru

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce se zabývá problematikou vlivu drsnosti povrchu dutiny vstřikovací formy na zatékavost polymerní taveniny. Ke studiu této problematiky byla využita speciální vstřikovací forma umožňující výměnu zkušebních desek s různým povrchem. Celkem těchto desek bylo 8. Testování bylo provedeno za použití 5 různých termoplastů. Výsledky jsou přehledným způsobem zpracovány ve formě tabulek a grafů. Získané výsledky mohou najít uplatnění v průmyslové praxi. Student pracoval samostatně a iniciativně. Prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 6 % - není plagiát.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V dne **28.5.2018**

Podpis vedoucího diplomové práce