Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Fakulta technologická

Vavrečkova 275
762 72 Zlín

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta:	**Holeček Miroslav**
Studijní program:	Procesní inženýrství
Studijní obor:	Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce:	Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok:	2017/2018

Název bakalářské práce:

Optimalizace pracoviště pro výrobu mikrosoučástí

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

	Kritérium hodnocení	**Hodnocení dle ECTS**
1.	Aktuálnost použité literatury	**A - výborně**
2.	Využití poznatků z literatury	**A - výborně**
3.	Zpracování teoretické části	**B - velmi dobře**
4.	Popis experimentů a metod řešení	**A - výborně**
5.	Kvalita zpracování výsledků	**A - výborně**
6.	Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	**A - výborně**
7.	Formulace závěrů práce	**B - velmi dobře**
8.	Přístup studenta k bakalářské práci	**A - výborně**

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

Univerzita Tomáše Bati ve Zlíně
Fakulta technologická

Vavrečkova 275
762 72 Zlín

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:
Bakalářskou práci pana Miroslava Holečka hodnotím po všech stránkách jako výbornou. Autor při řešení jednotlivé kroky konzultoval s vedoucím práce tak také s pracovníky firmy. Řešení optimalizace, které výsledky bakalářské práce přinášejí, nabízejí možný směr k optimalizaci i pro ostatní pracoviště firmy, v níž autor působí. Bakalářská práce byla posouzena systémem IS/STAG na plagiátorství. Na základě kontroly, při níž nebyl nalezen shodný dokument, konstatuji, že práce není plagiátem.
Otázky vedoucího bakalářské práce:

V e Zlíně dne **08.06.2018**

Podpis vedoucího bakalářské práce