

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Holčák Michal
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Konstrukce technologických zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Akademický rok: 2018/2019

Název diplomové práce:
PLM ve výrobě forem

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce se zaměřuje na specifika Průmyslu 4.0, a to ve správě digitálních dat při výrobě vstřikovacích forem využíváním PLM systému TeamCenter a CAD/CAM sw. NX 12. Student řešil práci zodpovědně; v řešení spolupracoval s firmou AxiomTech Zlín, jimž touto cestou, především Ing. Jakobovi Černému, patří poděkování za umožnění realizace praktické části práce a odborné konzultace. Konstatuji, že cíle práce byly splněny. Diplomovou práci po formální i faktické stránce hodnotím jako zdařilou, splňující požadavky kladené na závěrečné práce magisterského studia technického zaměření.

Diplomová práce byla posouzena systémem IS/STAG na plagiátorství. Shoda textu práce s jinými dokumenty je menší než 5 % a s přihlédnutím k výsledku ji posuzuji jako autorskou.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Ve Zlíně dne **24. 05. 2019**

Podpis vedoucího diplomové práce