

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Františák Tomáš
Studijní program: N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Martin Bednařík, Ph.D.
Akademický rok: 2018/2019

Název diplomové práce:
Programování CNC stroje pomocí CAM

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce Bc. Tomáše Františáka se zabývá programováním CNC stroje pomocí CAM systému. Celá práce je napsána na velmi dobré úrovni a všechny její cíle byly splněny. Přístup studenta k vypracování práce byl velmi dobrý, svůj postup a výsledky chodil pravidelně konzultovat.

Práce byla zkontrolována na plagiátorství systémem Theses. Výsledek kontroly je takový, že práce je původní, a tudíž se nejedná o plagiát (nejvyšší míra podobnosti 0 %).

Z výše uvedeného lze konstatovat, že diplomová práce Bc. Tomáše Františáka splňuje veškeré požadavky, které jsou na ni kladeny, a proto ji doporučuji k obhajobě a hodnotím B – velmi dobře.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Ve Zlíně dne **27. 05. 2019**

Podpis vedoucího diplomové práce