

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Štěpán Varmuža
Studijní program: B2808 Chemie a technologie materiálů
Studijní obor: Materiálové inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav fyziky a materiálového inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Petr Smolka, Ph.D.
Akademický rok: 2020/2021

Název bakalářské práce:
Aditivní výroba s využitím technických plastů

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	C - dobře
3. Zpracování teoretické části	C - dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Předkládaná bakalářská práce se zabývá užitnými vlastnostmi výrobků připravených pomocí technologie 3D tisku. Její těžiště spočívá ve sledování vlivu různých procesních parametrů 3D tisku na celkovou kvalitu výsledné součásti. Rozsah práce je cca 65 stran včetně seznamu literatury, příloh, atd., z toho je cca 20 stran teoretické a 15 stran praktické části. Autor se odkazuje na 54 zdrojů informací, většina z nich je dostatečně aktuálních a relevantních. Informace z těchto zdrojů však mohly být o něco lépe využity při zpracování teoretické části práce a diskuzi výsledků. Student pracoval samostatně a aktivně, přesto se v teoretické i praktické části vyskytují jisté nedostatky. Práci přesto doporučuji k obhajobě, s hodnocením B - velmi dobře. Na základě kontroly provedené systémem Theses dne 25. 5. 2021 bylo konstatováno, že předkládaná práce není plagiát.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **27. 05. 2021**

Podpis vedoucího bakalářské práce