

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Pavel Pospíšil
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Konstrukce technologických zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav Výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2020/2021

Název diplomové práce:

Konstrukce vstřikovací formy pro výrobu části mazacího systému

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce se zabývá problematikou konstrukčního návrhu vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, využívaného v automobilovém průmyslu. Samotný díl, plnicí hrdlo pro přívod motorového oleje do motoru, je skořepinový díl, složený ze dvou částí. Pro zaformování obou částí muselo být využito více dělicích rovin. Forma byla koncipována vzhledem k rozměrům dílu jako dvojnásobná (každý díl v jedné soustavě tvarových částí) s vyhřívaným vtokovým systémem, kdy do dutiny ústí vyhřívaná tryska. K odformování dílů byly kromě posuvných čelistí byly použity standardní válcové vyhazovače. Návrh formy byl podpořen a ověřen analýzami vstřikovacího procesu provedenými v simulačním softwaru Autodesk Moldflow Insight. Student pracoval samostatně a iniciativně. Pravidelně se účastnil konzultací a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 0 % - není plagiát.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Ve Zlíně dne **24. 05. 2021**

Podpis vedoucího diplomové práce