

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bc. Novosad David
Studijní program: Výrobní inženýrství
Studijní obor: Stroje a nástroje pro zpracování polymerů a kompozitů
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Ing. Knedlová Jana, Ph.D.
Akademický rok: 2020/2021

Název diplomové práce:

Vliv laserového paprsku na mechanické vlastnosti vzorků PMMA

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Student ve své diplomové práci řeší vliv řezných parametrů CO₂ laserového zařízení ILS 3NM na mechanické vlastnosti materiálu PMMA za použití čoček s ohniskovou vzdáleností 1,5"; 2,5" a 4". Zjištění vlivu laserového paprsku bylo dosaženo zkouškami tahem, ohybem a mikrotvrdostí.

Cíle práce byly splněny.

Student po celou dobu pracoval velmi pečlivě, svědomitě a prokazoval zodpovědný přístup k danému tématu.

Práce prošla systémem IS/STAG kontrolou plagiátorství s nulovou podobností a je posouzena jako původní autorská práce.

Otázky vedoucí diplomové práce:

Ve Zlíně dne **20. 05. 2021**

Podpis vedoucího diplomové práce