

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Vodinský Radek, Bc.  
**Studijní program:** N3909 Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Řízení jakosti  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** Ing. Milena Kubišová, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2019/2020

**Název diplomové práce:**  
Metodika hodnocení drsnosti povrchu dílů vyráběných technologií spékáním kovových prášků

### Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**B - velmi dobře**

**Komentáře k diplomové práci:**

Tématem diplomové práce je "Metodika hodnocení drsnosti povrchu dílů vyráběných technologií spékáním kovových prášků". Hlavní částí práce je výroba kovových dílů pomocí technologie spékání kovových prášků a následně zkoumání a statistické hodnocení drsnosti jejich povrchu. I když je technika spékání dnes již poměrně běžná, statistické hodnocení drsnosti stále hledá světlo na konci tunelu. Diplomová práce navrhuje metodiku snímání drsnosti povrchů a jejich následné statistické hodnocení. Tyto navržené metody jsou následně aplikovány na reálné díly, kde je prokázána jejich účinnost.

Student splnil zadání práce a nemám k ní žádné výhrady.  
Práci hodnotím B – velmi dobře a doporučuji k obhajobě.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

Ve Zlíně dne **24. 05. 2020**

Podpis vedoucího diplomové práce