

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta:	Bc. Dominik Janečka
Studijní program:	N3909 Procesní inženýrství
Studijní obor:	Výrobní inženýrství
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce:	Ing. Martin Řezníček, Ph.D.
Akademický rok:	2019/2020
Název diplomové práce:	Vliv volby technologie obrábění na jakost výrobku

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce řeší problematiku změny technologie ve výrobně kalených součástek. Vzhledem k moderním možnostem obrábění kalených materiálů vznikla snaha nahradit technologii broušení technologií soustružení, která by přinesla technologickou, časovou a finanční úsporu. Práce je řešena na základně požadavků z praxe. Diplomant musel řešit řadu vlivů mající vliv na výslednou jakost povrchu a stanovit nejvhodnější technologické podmínky pro obrábění. Student na práci pracoval soustavně během celého roku, pravidelně konzultoval a přicházel s vlastními nápady a návrhy na řešení vzniklých problémů. Přístup studenta hodnotím pozitivně a bez výhrad.

Byla provedena kontrola práce na původnost díla a byla posouzena jako původní.

Otázky vedoucího diplomové práce:

Ve Zlíně dne **22. 05. 2020**

Podpis vedoucího diplomové práce