

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Jermářová Eva
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Výrobní inženýrství
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Oponent diplomové práce: Ing. Martin Ovsík, Ph.D.
Akademický rok: 2019/2020

Název diplomové práce:
Optimalizace výrobního procesu vstřikovaného dílu

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	B - velmi dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce studentky Evy Jermářové se zabývá optimalizací výrobního procesu vstřikovaného dílu, konkrétně plastová část řadicí páky osobního automobilu. V teoretické části jsou přehledně popsány polymery, technologie vstřikování a velká část je věnována vadám vstřikovaných dílů.

V praktické části byl popsán vstřikovaný výrobek a studentka řeší 6 variant simulací. Výsledky jsou přehledně zobrazeny a prodiskutovány.

V práci se vyskytuje menší množství gramatických chyb a překlepů.

Práce splňuje všechny požadavky kladené na tento typ práce a je zpracována na dobré úrovni.

Diplomovou práci doporučuji k obhajobě se známkou A – výborně.

Otázky oponenta diplomové práce:

Proč jste zvolila pro Vás výrobek materiál PA66 s 50% skelných vláken? Jaký jiný materiál by šel použít na Vámi navržený díl?

Ve Zlíně dne **22. 05. 2020**

Podpis oponenta diplomové práce