

Posudek vedoucího bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Balušek Lukáš
Studijní program: Procesní inženýrství
Studijní obor: Technologická zařízení
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok: 2019/2020

Název bakalářské práce:

Programování dutiny vstřikovací formy pro CNC výrobu

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

B - velmi dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce pana Baluška Lukáše řeší výrobní etapu zhotovení dutiny vstříkovací formy. Autor aplikuje metody programování pro návrh obráběcích strategií výroby na CNC obráběcím centru DM 50.

Autor dodržuje předepsané formální náležitosti. Praktický experiment nabízí relevantní metody obrábění, ne vždy však zcela efektivní. Cíle práce v tomto ohledu byly splněny.

Student při řešení práce postupoval samostatně a iniciativně. Využíval znalostí získaných během studia a zkušeností z práce ve výrobní firmě. V malém měřítku reflektuje nastudovanou odbornou literaturu.

Bakalářská práce byla posouzena v systému IS/STAG na původnost. Nejvyšší míra shody činila 0 % a lze ji tudíž považovat za původní autorské dílo.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

Ve Zlíně dne **05. 06. 2020**

Podpis vedoucího bakalářské práce