

Posudek oponenta bakalářské práce

(EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta:	Jan Řezníček
Studijní program:	Procesní inženýrství
Studijní obor:	Technologická zařízení
Zaměření (pokud se obor dále dělí):	
Ústav:	Výrobní inženýrství
Vedoucí bakalářské práce:	Doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph. D.
Oponent bakalářské práce:	Ing. Jan Strnad
Akademický rok:	2019/2020

Název bakalářské práce:

Vliv technologických parametrů na přípravu tvářených polotovarů

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání bakalářské práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	C - dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	C - dobře
5. Kvalita zpracování výsledků	C - dobře
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	C - dobře
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

C - dobře

Komentáře k bakalářské práci:

Oponovaná bakalářská práce se zabývá vlivem technologických parametrů na přípravu tvářených polotovarů. Teoretická část přehledně popisuje kapitoly k uvedení čtenáře do dané problematiky. Popisuje technologii tváření a dělení materiálu. V následující kapitole jsou popsány metody měření drsnosti povrchu a jejich hodnotící parametry. Místy v teoretické části chybí citace u obrázků i textu a vyskytují se formální chyby.

Praktická část obsahuje definování cílů bakalářské práce. Dále popisuje výrobu součásti a následné měření drsnosti povrchu. Následující kapitoly obsahují diskuzi a vyhodnocení výsledků. Stejně jako v teoretické části se i zde vyskytují formální chyby. V tabulkách a v textu místy chybí jednotky a je využita nesprávná terminologie. Praktická část by mohla být rozsáhlejší.

Cíle bakalářské práce jsou splněny a i přes občasné formální chyby a výše uvedené výtky doporučuji práci k obhajobě se známkou C – dobře.

Otázky oponenta bakalářské práce:

1. V tabulce s výsledky měření vzorků řezaných dusíkem je uveden tzv. průměr, o jaký průměr se z hlediska statistiky jedná?
2. U jakosti povrchu uvádíte provedení Grubbsova testu odlehlých hodnot. Jakou hodnotu má α ? Jak byl Grubbsův test proveden? Jaký vzorec jej definuje?
3. Co je to zařízení Vertex?

Ve Zlíně dne **04. 06. 2020**

Podpis oponenta bakalářské práce