

## HODNOCENÍ VEDOUCÍHO DIPLOMOVÉ PRÁCE

Autor práce	<b>Bc. Dagmara Struhařová</b>
Studijní program	<b>Bezpečnost společnosti</b>
Specializace	<b>Bezpečnost logistických systémů</b>
Forma studia	<b>kombinovaná</b>
Akademický rok	<b>2021/2022</b>
Téma práce	<b>Návrh zefektivnění výrobního procesu ve zvoleném podniku</b>
Autor posudku	<b>Ing. Romana Heinzová, Ph.D.</b>

	<b>Kritéria hodnocení</b>	<b>Váha</b>	<b>Hodnocení</b>
1	Formulace cílů práce a použité metody	0,07	B
2	Úroveň teoretické části práce	0,15	B
3	Úroveň analyticko-empirické části práce	0,25	B
4	Úroveň aplikační části práce	0,10	A
5	Výstavba textu a jeho logická provázanost, kvalitativní a kvantitativní parametry práce	0,08	B
6	Splnění cílů práce a relevance závěrů	0,15	B
7	Odborný přínos práce a její praktické využití	0,10	B
8	Jazyková úroveň práce	0,05	B
9	Formální náležitosti práce (včetně citací a užití šablony)	0,05	B
	<b>Návrh hodnocení dle váženého průměru</b>	<b>1,00</b>	<b>B (1,45)</b>

Práce studentky Bc. Dagmary Struhařové je zaměřena na zlepšování a zefektivňování výrobního procesu ve strojírenském podniku. Vzhledem k tomu, že studentka se musela odklonit od původně zamýšlenému tématu, nastupovala do podniku jako nový pracovník, velmi oceňuji, jak rychle se ve výrobě zvoleného výrobku zorientovala a zvládla vypracovat poměrně náročnou metodiku Value Stream Mapping (VSM). Teoretická část diplomové práce je zpracována na standardní úrovni, má logické členění vztažené k tématu a zadání diplomové práce. Studentka využila dostatečný počet literárních zdrojů, i zahraničních. V práci jsou drobné formální chyby-např. neoddělený popis obrázku od textu na straně 23.

V analytické části je provedena detailní analýza vybraného výrobku-boxu M včetně rozboru procesů a operací při nichž vzniká. Základní metodou této části byla zvolena metoda Value Stream Mappingu (VSM)-jako základní metoda „zeštíhlování“ výrobních procesů. Její zpracování je poměrně náročné. Mohu potvrdit, že studentka s ní začínala již na podzim. Při VSM současného stavu vyplynulo hned několik nedostatků, které dle metodiky VSM je nutno následně eliminovat a zaznamenat do VSM budoucího stavu. V aplikační části jsou pak představeny konkrétní změny na výrobní hale, které byly vedením podniku akceptovány. Jednalo se zejména o návrh nového layoutu pracoviště a převedení některých operací na jiné dílny. Diplomová práce si kladla za cíl zefektivnit vybraný výrobní proces, což se zcela jistě povedlo, protože došlo k zkrácení času i materiálových toků i k zlepšení indexu ve VSM.

**Práce není plagiátem.**

**V Uherském Hradišti dne 16.05.2022**

**Podpis:**

Hodnocení odpovídá následující stupnici:

A = 1,00-1,24    B = 1,25-1,50    C = 1,51-2,00    D = 2,01-2,50    E = 2,51-3,00    F = 3,01-...