

## Posudek vedoucího diplomové práce

**Příjmení a jméno studenta:** Šimon Zaccpal  
**Studijní program:** Procesní inženýrství  
**Studijní obor:** Konstrukce technologických zařízení  
**Zaměření**  
(pokud se obor dále dělí):  
**Ústav:** Ústav výrobního inženýrství  
**Vedoucí diplomové práce:** prof. Ing. Michal Staněk, Ph.D.  
**Akademický rok:** 2021/2022

**Název diplomové práce:**  
Konstrukce vstříkovací formy pro výrobu elektrotechnického dílu

### Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

| Kritérium hodnocení                                 | Hodnocení dle ECTS |
|-----------------------------------------------------|--------------------|
| 1. Aktuálnost použité literatury                    | A - výborně        |
| 2. Využití poznatků z literatury                    | A - výborně        |
| 3. Zpracování teoretické části                      | A - výborně        |
| 4. Popis experimentů a metod řešení                 | A - výborně        |
| 5. Kvalita zpracování výsledků                      | A - výborně        |
| 6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze | A - výborně        |
| 7. Formulace závěrů práce                           | A - výborně        |
| 8. Přístup studenta k diplomové práci               | A - výborně        |

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

**A - výborně**

**Komentáře k diplomové práci:**

Diplomová práce se zabývá problematikou konstrukčního návrhu vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, využívaného v elektrotechnickém průmyslu. Samotný díl, základna světelného majáku signální věže stroje, je tvarově složitý skořepinový díl obsahující dva závity, pro jehož zaformování muselo být využito více dělicích rovin včetně vyšroubovacího mechanismu. Forma byla koncipována jako čtyřnásobná s vyhřívaným vtokovým systémem, kdy do každé dutiny ústí samostatná vyhřívaná tryska. K odformování dílů byla použita stírací deska, která po odformování závitů setře díly z tvárníků. Návrh formy byl podpořen a ověřen analýzami vstřikovacího procesu provedenými v simulačním softwaru Autodesk Moldflow Insight. Student pracoval samostatně a iniciativně. Pravidelně se účastnil konzultací a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Práce byla zkontrolována z hlediska plagiátorství s výsledkem 9 % - není plagiát.

**Otázky vedoucího diplomové práce:**

Ve Zlíně dne **24. 05. 2022**

Podpis vedoucího diplomové práce