

Posudek oponenta diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: *Petr Mana*

Studijní program: N3909 Procesní inženýrství

Studijní obor: Výrobní inženýrství

Zaměření
(pokud se obor dále dělí):

Ústav: Ústav výrobního inženýrství

Vedoucí diplomové práce: Ing. Martin Řezníček, Ph.D.

Oponent diplomové práce: Ing. Lukáš Maňas, Ph.D.

Akademický rok: 2022/2023

Název diplomové práce:
Vliv volby nástroje na jakost povrchu formy

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Splnění zadání diplomové práce	A - výborně
2. Formální úroveň práce, včetně jazykového zpracování	B - velmi dobře
3. Množství, aktuálnost a relevance použitých literárních zdrojů	C - dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře

Předloženou práci **doporučuji k** obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce se zabývá vlivem řezných podmínek na jakost obráběného povrchu. V teoretické části by bylo vhodné využít více odborných zdrojů zabývajících se řešenou problematikou a tyto zdroje následně využít také při experimentální části práce. Celkově práce obsahuje menší množství odklonů od šablony a manuálu určeného pro zpracování závěrečných prací. Uvedené nedostatky nejsou pro úroveň práce klíčové. Praktická část práce obsahuje řadu experimentálních měření s následným vyhodnocením. Je zpracována pečlivě a přehledně.

Diplomovou práci doporučuji k obhajobě a hodnotím A – výborně.

Otázky oponenta diplomové práce:

1. Při obrábění nebylo využito chlazení obráběných ploch. Jaké jsou doporučení výrobce? Předpokládáte teplotní ovlivnění obráběných ploch jednotlivých provedených měření?
2. Vyhodnoťte nejvhodnější experimentálně zjištěné parametry pro obrábění s parametry udávanými výrobcem nástrojů.

V Zlín dne **24.05.2023**

Podpis oponenta diplomové práce