

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Možíšek David
Studijní program: N0788A270007 / Řízení jakosti
Studijní obor:
Zaměření
(pokud se obor dále dělí):
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: Kubišová Milena, Ing. Ph.D.
Akademický rok: 2023/2024

Název diplomové práce:

Měření povrchu výrobku po obrábění vláknovým laserem

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Aktuálnost použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace získaných výsledků a jejich diskuze	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Tato diplomová práce se zabývá problematikou laserového obrábění a jeho dopady na kvalitu povrchu vybraných materiálů. V teoretické části je poskytnut souhrnný přehled o nekonvenčních metodách obrábění. Důraz je kladen na popis procesů laserového obrábění a jeho účinků na materiál v kontextu současných norem hodnocení jakosti povrchu. Tato část dále popisuje metody a zařízení pro hodnocení drsnosti povrchu. Praktická část práce zkoumá, jak definovaná nastavení vláknového laseru ovlivňují drsnost povrchu, konkrétně parametry Ra a Rz, přičemž výsledky měření jsou statisticky analyzovány v softwaru Minitab.

Student pracoval samostatně, dle pokynů a akceptoval veškeré připomínky vedoucí práce.

Kladně hodnotím jeho samostatnost a získání orientace v této problematice.

Práci doporučuji j obhajobě a hodnotím A - Výborně.

System Theses.cz našel maximální podobnost s jinými dokumenty ve výši 7%. Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne **23.05.2024**

Podpis vedoucího diplomové práce