

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Bílek Dušan
Studijní program: Výrobní inženýrství
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok: 2024/2025

Název diplomové práce:
Implementace procesu vstřikování ve firmě SMR Plus, s.r.o.

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Relevance použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace a diskuze výsledků	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce Bc. Dušana Bílka se zabývá zavedením vstřikování termoplastů jako náhrady za nízkotlaké lití polyuretanu v podniku SMR Plus s.r.o. Student po celou dobu aktivně spolupracoval s firmou, konzultoval postup s vedoucím a současně samostatně vyhledával optimální technická i ekonomická řešení. Výsledkem je precizní konstrukční návrh formy podpořený simulačními analýzami a důkladné techno-ekonomické srovnání obou technologií. Stanovené cíle byly splněny v plném rozsahu.

Získané poznatky mají pro firmu okamžitou praktickou hodnotu a výrazně usnadňují rozhodnutí o investici do nové výrobní technologie.

Systém kontroly plagiátorství sice zaznamenal nejvyšší shodu 26 %, ta však pochází z přílohové dokumentace (materiálový list slitiny Alum EC 89), zatímco samotný text práce vykazuje pouze 3 % shody, což je velmi nízká hodnota.

Vyjádření k plagiátorství

Systém Theses.cz našel maximální podobnost této práce s jinými dokumenty ve výši **3 %**. Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne **23. května 2025**

Podpis vedoucího diplomové práce