

Posudek vedoucího diplomové práce

Příjmení a jméno studenta: Kovářík Tomáš
Studijní program: Výrobní inženýrství
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí diplomové práce: doc. Ing. Ondřej Bílek, Ph.D.
Akademický rok: 2024/2025

Název diplomové práce:

Optimalizace konstrukce upínacího přípravku a procesu frézování dílce VOLVO

Hodnocení diplomové práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Relevance použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	B - velmi dobře
3. Zpracování teoretické části	B - velmi dobře
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace a diskuze výsledků	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	B - velmi dobře
8. Přístup studenta k diplomové práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k diplomové práci:

Diplomová práce Bc. Tomáše Kovářika se zaměřuje na optimalizaci upínacího přípravku a frézovacího procesu výkovku „Tie rod arm“ pro VOLVO. Výsledek představuje komplexní a prakticky využitelnou studii, která firmě CV Machining umožňuje rychlé rozhodnutí o investici do nových upínek a parametrů obrábění. Přínos spočívá nejen v úspoře cyklového času a nákladů, ale i ve zlepšení rozměrové stability dílů, což se odráží ve výrazně vyšším ročním zisku. Student při řešení diplomové práce pracoval svědomitě a výsledkem je velmi dobrá práce, která splňuje vysoké odborné nároky a přináší firmě měřitelné a okamžitě aplikovatelné výsledky.

Vyjádření k plagiátorství

Systém Theses.cz našel maximální podobnost této práce s jinými dokumenty ve výši **3 %**. Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

Otázky vedoucího diplomové práce:

V e Zlíně dne **23. května 2025**

Podpis vedoucího diplomové práce