

Posudek vedoucího bakalářské práce (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Molnár Ondřej
Studijní program: Procesní inženýrství
(pokud se program dělí)
Specializace: Zvolte položku.
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: prof. Ing. Michal Staněk, Ph.D.
Akademický rok: 2024/2025

Název bakalářské práce:

Konstrukce vstřikovací formy se sofistikovanou dělicí rovinou

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Relevance použité literatury	A - výborně
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	A - výborně
6. Interpretace a diskuze výsledků	A - výborně
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce se zabývá konstrukčním návrhem vstřikovací formy pro výrobu plastového dílu, kterým je vnitřní ochranná krytka konektoru v rámci kabelového svazku v motorovém prostoru automobilu. Forma je řešena jako osminásobná, kdy byla konstrukce řešena sofistikovaným způsobem tak, aby nebylo potřeba použití vedlejších dělicích rovin. Plnění dutin formy bylo řešeno kombinovaným vtokovým systémem, tedy využitím vyhřívané a studené vtokové soustavy. Odformování samotného výrobku bylo realizováno pomocí válcových vyhazovačů. 3D model vstřikovací formy je doplněn 2D výkresy řezu a pohledů včetně kusovníku. Pro navrženou formu byl zvolen vhodný vstřikovací stroj. Autor pracoval samostatně a iniciativně a prokázal znalosti získané studiem na vysoké škole.

Vyjádření k plagiátorství

Systém Theses.cz našel maximální podobnost této práce s jinými dokumenty ve výši **8 %**. Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V Zlíně dne **1. června 2025**

Podpis vedoucího bakalářské práce