

Posudek vedoucího bakalářské práce (EXPERIMENTÁLNÍ PRÁCE)

Příjmení a jméno studenta: Svoboda Jiří
Studijní program: Procesní inženýrství
(pokud se program dělí)
Specializace: -
Ústav: Ústav výrobního inženýrství
Vedoucí bakalářské práce: Ing. Jiří Vaněk, Ph.D.
Akademický rok: 2024 / 2025
Název bakalářské práce:
Návrh vstřikovacího nástroje pro výrobu zadního panelu 3D skeneru

Hodnocení bakalářské práce s využitím klasifikační stupnice ECTS:

Kritérium hodnocení	Hodnocení dle ECTS
1. Relevance použité literatury	B - velmi dobře
2. Využití poznatků z literatury	A - výborně
3. Zpracování teoretické části	A - výborně
4. Popis experimentů a metod řešení	A - výborně
5. Kvalita zpracování výsledků	B - velmi dobře
6. Interpretace a diskuze výsledků	B - velmi dobře
7. Formulace závěrů práce	A - výborně
8. Přístup studenta k bakalářské práci	A - výborně

Předloženou práci **doporučuji** k obhajobě a navrhuji hodnocení

A - výborně

Komentáře k bakalářské práci:

Bakalářská práce Jiřího Svobody je zaměřena na konstrukční návrh formy pro vstřikování plastového dílu zadního krytu ručního 3D skeneru. Téma je přiměřeně náročné, prakticky orientované a vyžaduje nejen znalosti konstrukce vstřikovacích forem, ale i cit pro geometrickou návaznost, volbu materiálů a funkční detaily výrobku.

Teoretická část práce je přehledná a tematicky dobře zaměřená. Student se nespokojuje pouze s obecným popisem technologie, ale zaměřuje se na specifické součásti forem a parametry polymerních materiálů, které přímo souvisejí se zadáním. Text působí srozumitelně a vykazuje dobrou orientaci v technické terminologii.

Praktická část dokumentuje návrh dvojnásobné formy vytvořený v prostředí CATIA V5. Student navrhl uspořádání formy s ohledem na tvar a funkci výrobku i požadavky na sériovou výrobu. Věnoval se detailnímu návrhu tvarových částí, definici dělicí roviny, uspořádání vodicích a středících prvků a návrhu vtokového systému. V rámci návrhu temperačního systému student navrhl vrtané kanály s rozumným vedením vzhledem k omezenému prostoru a velikosti vložek. Oceňuji, že student nejen vycházel z katalogových prvků, ale u méně běžných částí také přizpůsobil geometrii konkrétním funkčním požadavkům. Výstupem je ucelený a technicky realistický návrh, podpořený sestavou formy a požadovanou dokumentací. Práce působí uceleně a zvolená řešení jsou zřejmá a dobře odůvodněná.

Jiří Svoboda pracoval na své práci spolehlivě a samostatně. V konzultacích byl připravený, reagoval konstruktivně na připomínky a svůj návrh systematicky rozvíjel.

Vyjádření k plagiátorství

Systém Theses.cz našel maximální podobnost této práce s jinými dokumenty ve výši **10 %**. Jedná se o práci původní - **není plagiátem**.

Otázky vedoucího bakalářské práce:

V Zlíně dne **22. května 2025**

Podpis vedoucího bakalářské práce